

Ensacadoras novas



Upgrades - rotativas



Upgrades - estáticas



Plastificadoras e Upgrades



SYSTEM FLOW

NUMISEQ

Linhas de enchimento novas, com aplicação de sacos automático, para cimentos, argamassas, gessos, e mais...



Ensacadoras



Colocadores de sacos



Armazéns de sacos



Supervisão



SYSTEM FLOW



NUMISEQ

Upgrades para rotativas de enchimento com supervisão.



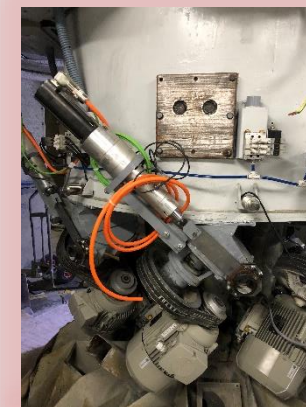
Substituição



Reparação



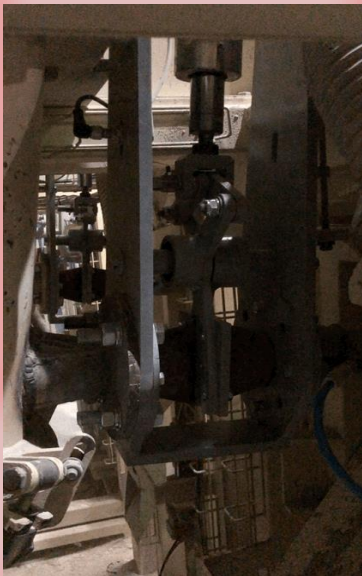
Actualização



SYSTEM FLOW

NUMISEQ

Upgrades para linhas estáticas de enchimento com supervisão.



Substituição



Reparação



Actualização



SYSTEM FLOW



Central mix para argamassas e cimentos

Fabricamos várias instalações de mistura e dosagem para argamassas e cimentos.

Fabricamos e instalamos vários equipamentos desde tremonhas, transportes pneumáticos, semfins, aerodeslizadores, fabricamos misturadores para massas secas e líquidas, elevadores de alcatruzes, crivos motorizados, válvulas desviadoras etc.

Produzimos e os programas e armários eléctricos mediante a necessidade do cliente ou projeto, mais de 999 receitas possíveis para uma vasta área de produtos..



CENTRAL MIX

Embaladoras NM6000

é uma máquina de embalagem adequada para embalar e manusear o palete de acordo com um ciclo automático. Embalador de estiramento automático, com mesa giratória suportada por um rolamento de esferas e transmissão via correa. As velocidades de rotação em aceleração e desaceleração são controladas por Inversor para garantir a paragem de fase em qualquer situação.



NM6000



Embaladoras NM6000

Pré-motorizado único, carro elástico com relação fixa em 200%, variável com a substituição de 3 marchas até 350% automático.

O painel de controle da tela de toque da unidade de controle garante flexibilidade e alta funcionalidade; equipado com autodiagnóstico erros e funções manuais.

A máquina está equipada com um grampo de filme, sistema de corte e soldagem e outros acessórios opcionais.

Disponível com proteções de perímetro, incluindo portas de bloqueio e barreiras de segurança (MUTING) nas áreas de entrada e saída.



NM6000

+ (L x W) | Dimensões do produto 1000 x 1200 mm

+ Altura máxima do produto 2600 mm

+ Peso máximo do produto 2000 kg

+ Potência instalada 4,6 kW

+ Velocidade de transporte vertical 1,4 - 5 mt/min

+ Diâmetro da mesa 2000 mm

+ Tubos de alimentação de ar 4 - 6 Kg/cm²

+ air presion - 6 bar

Embaladoras NM6000

Detalhes técnicos

- + Estrutura da máquina em chapa de aço pintada
- + Transporte de filme por corrente de transmissão
- + Diâmetro da mesa giratória Ø 2000 mm
- + Altura do transportador 450 mm (feito sob encomenda a pedido)
- + Grampo de filme, sistema de corte e soldagem
- + Sistema de soldagem de filme controlado por controlador de temperatura
- + Máquina controlada por PLC e tela de toque de controle de exibição
- + Aviso acústico com sinal luminoso no início do ciclo
- + Pré-estiramento motorizado ajustado em 200% com possibilidade de troca, proporção de pré-alongamento (200%, 250%, 300%, 350%)
- + Parada de emergência em conformidade com os regulamentos CE
- + Botão de reset em conformidade com os regulamentos da CE, incluindo proteções de perímetro
- + Inversor para partida suave e parada indexada da plataforma giratória
- + Contatores e botão "Schneider"
- + Sensor "P + F" Pepperl + fuchs
- + Contador de ciclos
- + Modo de trabalho manual da máquina
- + Parâmetros ajustáveis pelo painel de controle
- + Número de rodadas na parte inferior do palete (iniciar ciclo)
- + Número de rodadas na parte superior do palete
- + Velocidade ajustável da plataforma giratória de 0 a 16 rpm
- + Ajuste de altura do carro para abrir o prendedor de filme
- + Velocidade de transporte ascendente ajustável
- + Velocidade de transporte descendente ajustável
- + Número ajustável de ciclos ascendentes e descendentes
- + Ajuste de posição e desaceleração da mesa no final do ciclo
- + Atraso de fotocélula ajustável
- + Ajuste dos parâmetros de soldagem e corte de filme
- + O ajuste do tempo de sopro elimina a cauda
- + Ajuste da velocidade de alimentação do filme
- + Ajuste digital da velocidade da quinta roda
- + E/S para autodiagnóstico Ciclos ativados pelo painel de controle
- + Ciclo ascendente e descendente
- + Ciclo da folha superior (ascendente / descendente)
- + Ciclo de reforço a uma altura programada (ciclo ascendente, ciclo ascendente/descendente)
- + N° 10 ciclos programáveis por tela sensível ao toque de acordo com o produto/paleta a embalar.



NM6000

NUMISEQ

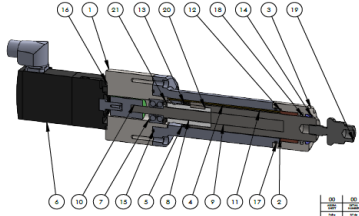
Plastificadora tipo – Stretch Hood film



SYSTEM FLOW

Vários sistemas de dosificação para enchimentos em saco de papel.





ITEM	PART NUMBER	QTY
1	2017001-00.01.A_Bloco Servo	1
2	2017001-00.02.A_Corpo	1
3	2017001-00.03.A_Punção	1
4	2017001-00.04.A_Carretinho Antirrotativa	1
5	2017001-00.05.A_Punção Injetor	1
6	SCHEIDER - Servo - SM4V101P00A2A	1
7	MAXFLUX_26X1038-02	1
8	BRUNN - Pneu Extrafino_26X-1037-821 570 580 6052_5	1
9	BRUNN - Pneu Extrafino_820-1073-850	1
10	BERNARD - Acoplamento_36X40X09	1
11	BERNARD - Vento Cromado_36mm_35	1
12	BRUNN - MAF250-25_2_200	1
13	MISUMI - Magneto	1
14	SMART - 316852 A508 35 43 4 (3)	1
15	SMART - O-ring_40X50X10 (A)	1
16	SMART - O-ring_40X50X10 (A)	1
17	SMART - O-ring_40X50X10 (A)	1
18	SMART - Piston Seal_2431209 OMS-MR 35 45.7 4 (3) -1	1
19	SMC - Flange Joint_5640-54-15000	1
20	Punção Injetor 4x4 x 4 x 20 010 0000	1
21	Chaveta DIN 472 - 36 x 1.5	1

Lista Materiais

Componente Substituição

NUMISEQ SYSTEM FLOW

NUMISEQ 2017001

Sistemas para controlo e supervisão para produtos a granel





System Flow sistema de enchimento e pesagem com comando de supervisão.

O SYSTEM FLOW foi desenvolvido para permitir trabalhar com padrões de qualidade muito mais elevados, tanto na produção como na manutenção destes tipos de sistemas, vejamos as qualidades que fazem do System Flow o sistema mais completo do mercado.

Atualmente os sistemas de enchimento de sacos no cimento como nas argamassas, utilizam sistemas mecânicos e de manobra pneumática, cilindros pneumáticos de dois cursos que controlam os enchimentos chamados, grosso e fino, no qual os controladores depois de parametrizados e adequados para cada tipo de produto controlam o seu enchimento.

Na verdade estes sistemas são chamados de sistemas convencionais, porque utilizam um tipo de sistema de controlo de peso que seguem uma diretiva de processo dos controladores de peso existentes no mercado, que por sua vez, são controladores para vários tipos de produtos e vários tipos de fluxos.

Os sistemas convencionais têm muitos tipos de problemas independentemente da origem do equipamento ou fabricante, os sistemas convencionais por cilindros pneumáticos, causam muitos problemas tanto em produção como em manutenção, na produção traduz-se em sobre peso ou baixo peso devido ao desgaste nos cilindros e seus componentes, na manutenção um cilindro específico de dois cursos além de ser caro se desgasta num período reduzido e isso leva a que os pesos comecem a se alterar e a intervenção operária nos pesos por parametrizações seja quase diária

System Flow sistema de enchimento e pesagem com comando de supervisão.

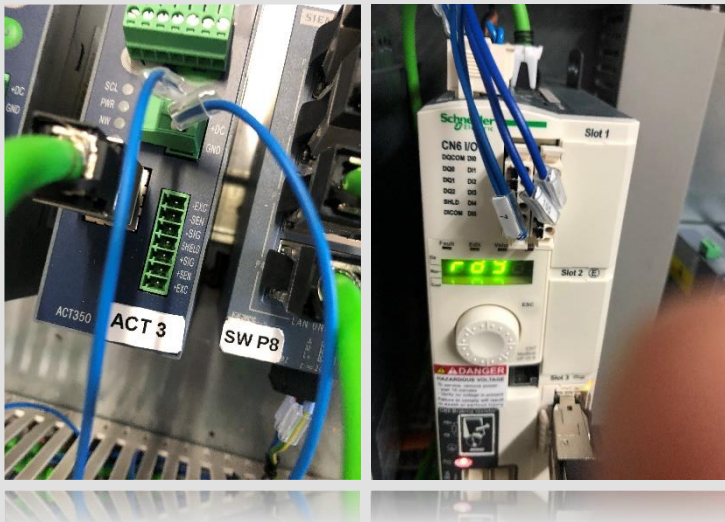


Ou seja os cilindros pneumáticos têm um tempo de duração que se pode chamar de um período novo, na ordem dos 3 meses, a partir deste tempo de utilização os cilindros com o seu desgaste, (por vezes devido às linhas de alimentação de ar e outras vezes por pó acumulado no seu interior), deixam de ser exatos nos fechos finais e os pesos deixam de ser constantes.

Um grande problema geral a nível mundial, que todas as empresas passaram e continuam a passar é sem dúvida os sobrepesos que os sacos apresentam e que representa anualmente uma enorme quantidade de matéria prima que as indústrias deixam de vender e que oferecem continuamente aos clientes porque não conseguirem manter os níveis de pesos normalizados.

Trabalhar com baixo-peso, além de ser proibitivo não é rentável em produção porque a rejeição de muitos sacos num turno, exerce tanto em energia como em mão de obra um acréscimo de despesa diária, então trabalhar com sobre-peso prejudica ainda mais devido à quantidade de material anual jogado fora, neste caso dado aos clientes, custos de transportes e energias cada vez mais caras e qualidades inferiorizadas, foi por estas razões e devido à nossa experiência que já conta com mais de 10 anos diariamente lidando com estes problemas, que desenvolvemos o SYSTEM FLOW que acreditamos que melhorará em todos os campos e diretrizes.

System Flow sistema de enchimento e pesagem com comando de supervisão.



O SYSTEM FLOW é diferente e porquê?

No SYSTEM FLOW quase tudo foi mudado, tanto na mecânica como na maneira como controla o peso.

A mais destacada será sem dúvida a produção automática sem precisar de ajustes ou programas para cada tipo de material, visto que o System Flow detecta e funciona por caudal de material, ou seja, independentemente do tipo de material, como está a mecânica ou fluidificações ou tipo de produto a encher, o SYSTEM FLOW enche por progressão e limita-se a encher com o que os equipamentos têm para dar. Não existe parametrizações para cada tipo de produto, existe só configuração que serve para qualquer tipo de produto, seja o enchimento por turbina (pás rotor), ou por fluidificação, o sistema funciona igualmente e mantém o mesmo padrão de enchimento.

Outras das mais destacadas mudanças do SYSTEM FLOW, é sem dúvida a inutilização de ar comprimido, o SYSTEM FLOW não utiliza ar comprimido, sendo completamente eléctrico e resultante das nossas pesquisas e dados de várias fábricas, consegue-se desde 30~50% de redução energética, dependente de tipos de máquinas e numero de bicas de enchimento consoante das horas de trabalho diárias.

System Flow sistema de enchimento e pesagem com comando de supervisão.



Na mecânica, desenvolvemos um actuador linear no qual está preparado para aguentar forças e cursos superiores aos de um cilindro utilizado neste sistema, um actuador mecânico com possível reparação e lubrificação automática (Opção), reparação com possibilidade de o cliente reparar com material normalizado sem ter que recorrer a uma especificação da marca, o actuador apresenta performance de utilização para um factor de serviço enorme em relação a um cilindro pneumático. A actuação do actuador é feita através de um servo motor com encoder que permite que cada dosagem (pesagem), seja feita na mais rigorosa velocidade e precisão, mantendo um nível de qualidade incomparável a de um cilindro. O preço deste sistema com servo controlado em comparação com um sistema pneumático é precisamente o mesmo e a performance muito mais alta e precisa durante muito mais tempo.

Além das vantagens referidas, o servo motor nos dá a capacidade de nos informar da realidade mecânica das facas através de variáveis que a drive constantemente nos está a informar, completamos a supervisão de cada sistema ou bica com um comando de supervisão no qual está equipado com controlo de todo o processo e nomeadamente de um processo de manutenção diário ou periódico no qual o cliente prefira. Outra vantagem que o comando de supervisão tem e que fazemos questão de aplicar, é a possibilidade de troca de servo motor sem precisar de qualquer software ou PC para executar o auto-tuning (Start_UP), sendo assim em qualquer altura e qualquer operador qualificado de manutenção pode proceder à sua troca e configurar o servo motor em menos de 2 minutos e prosseguir com a produção, a troca de um cilindro leva muito mais tempo, porque necessita do ajuste intermédio (fino), para a parametrização já feita ou programada

Sistema de enchimento motorizado turbina



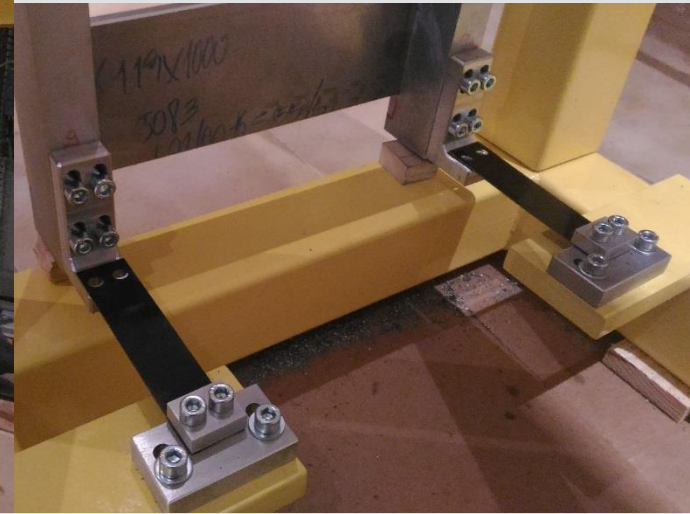
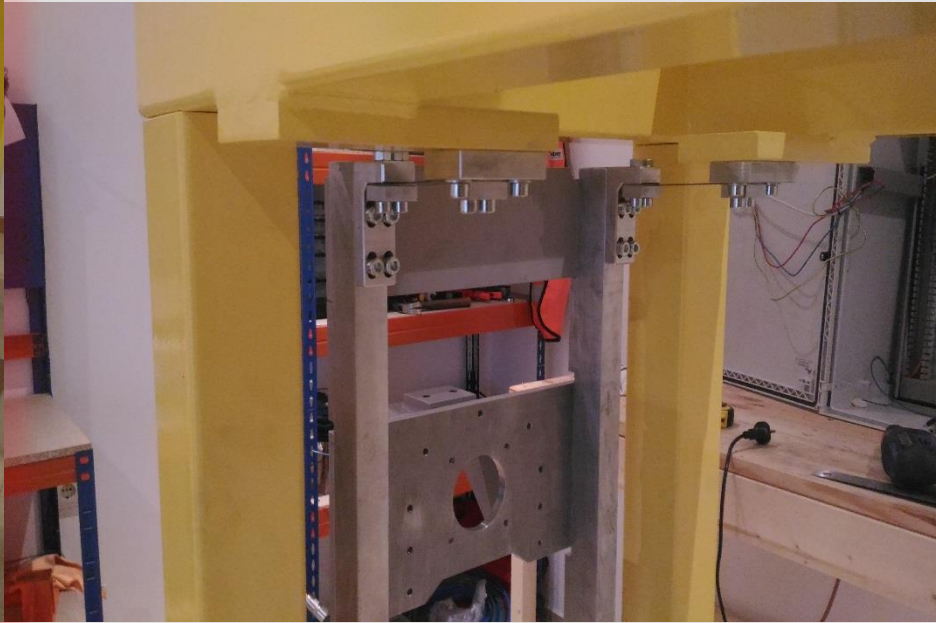
Motorização: 5,5Kw c/ Vent. Assist.
Máx: 16 Kg/s caudal
Densidade: 1.0 até 1.6 / m3
Blaine até: máx ~ 4500



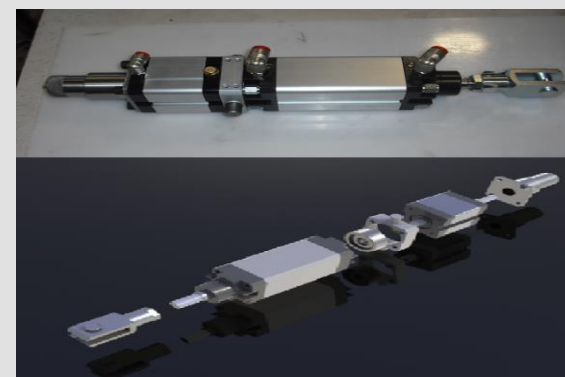
Sistema de enchimento com auto limpeza Sistema de controlo de baixa pressão .



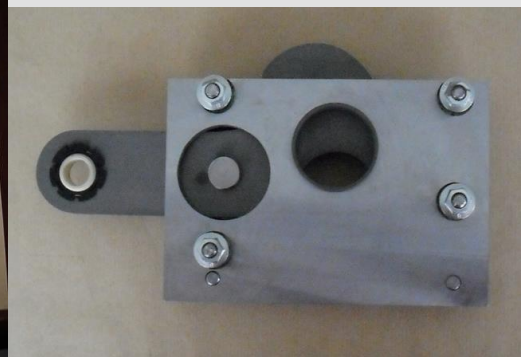
Fabricação de estruturas de pesagem individuais para ensacadoras rotativas e estáticas.



Venda e fabricação de sistemas de enchimento motorizados e fluidificados.



Venda e fabricação de sistemas de enchimento motorizados e fluidificados.



Transportadores

Venda e fabricação de sistemas de transporte de paletes e sacos.

